

Лиугонг, производитель строительной техники мирового класса, выпустил новую линейку деталей ходовой части. Его превосходные характеристики наилучшим образом удовлетворят потребности ваших различных инженерных разработок.



Машинное оборудование с возможностью работы в экстремальном режиме

НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАТОК / ЗВЁЗДОЧКА

Преимущества продукции



направляющий каток

1. Высококачественное сырье: используемый материал 35SiMn обладает большей прочностью на растяжение и ударопрочностью, что гарантирует устойчивость направляющего катка и отсутствие деформации при любых условиях работы;
2. Передовые технологии: для машин весом более 30 тонн применяется технология литья корпуса катка и сварки сердечника катка, литой корпус катка имеет высокий предел текучести, обеспечивая отсутствие растрескивания при Сильных ударах и высокой нагрузке; сердечник катка послековки и закалки

приобретает общую твердость более 32HRC, без деформации сердечника катка, приводящей к расширению внутреннего отверстия и утечке масла из сальника, тем самым продлевается срок службы изделия.

3. Увеличенная толщина поверхности качения и стенок катка обеспечивают повышенную несущую способность поверхности качения катка, сопротивляемость износу и деформации

4. Высококачественные комплектующие продукты: Использование сальника с высоким содержанием молибдена, уплотнительное кольцо Parker и трансмиссионное масло для высоких нагрузок для машин Люонгг обеспечивают сверхвысокую герметичность.

Продукция Люонгг		Рынок А	Рынок В
Сырье			
Корпус катка	Обработка в собственном литейном цехе, литая сталь 35SiMn, технологияковки и сварки сердечников	Закупная литая сталь 40Mn	Закупная литая сталь 50Mn
Ось катка	50Mn	50Mn или сталь 45	Сталь 45
Кронштейн	QT450-10, прочность на растяжение > 55	QT450-10, степень сфероидизации - 4~3, 45 ≤ прочность на растяжение < 55, 10 < удельное удлинение ≤ 20	QT450, степень сфероидизации ниже 4
Втулка оси	Толщина медного слоя более 0,4 мм	Толщина медного слоя 0,2-0,4мм	Толщина медного слоя 0,2-0,4мм, укороченная длина
Сальник	Индивидуальные уплотнения, содержащие более 2,5% молибдена	Внутренние уплотнения среднего класса	Внутренние уплотнения низкого класса
Технология термообработки			
Корпус катка	Объемная нормализация корпуса колеса, твердость сердечника составляет 200 ~ 230HV; поверхность обработана среднечастотной закалкой, твердость поверхности составляет 50 ~ 60HRC, а закаленный слой 10-25мм.	Закаленный слой 5-10мм	Не контролируется
Сердечник катка	Объемное улучшение, твердость после улучшения 238 ~ 270HV	Нормализация сердечника катка, низкая твердость	Низкая твердость

Требования к обработке и технологии

Корпус катка	Обработка на вертикальном токарном станке с ЧПУ, допуски обработки строго соответствует диапазону проектных допусков	Обработка на токарном станке с ЧПУ со свободными допусками	Обычная токарная обработка, без технических требований к допуску
Ось катка	Шероховатость поверхности тонкого шлифования вала ниже 0,3	Шероховатость поверхности тонкого шлифования вала ниже 0,8	Шероховатость поверхности тонкого шлифования вала ниже 1,6
Кронштейн	Монтажные отверстия и отверстия под штифты обрабатываются обрабатывающим центром	Монтажные отверстия и отверстия под штифты обрабатываются радиально-сверлильным станком	Монтажные отверстия и отверстия под штифты обрабатываются обычными сверлильными станками

Преимущества продукции

1. Высококачественное сырье: используемый материал 35SiMn имеет лучшую прочность на растяжение, ударпрочность и износостойкость, чем детали на рынке изготовленные из стали 40Mn.
2. Строгий заводской контроль размеров для обеспечения соответствия требованиям производителя.



Звездочка

Продукция Люгонг

Рынок Продукт А

Рынок Продукт В

Сырье	Обработка в собственном литейном цехе, литая сталь 35SiMn	Закупная литая сталь 40Mn	Закупная литая сталь 50Mn
Технология термообработки	Объемное улучшение ведущей шестерни в целом, твердость после улучшения 238-270HV, поверхность обработана среднечастотной закалкой, твердость поверхности 50-60HRC, закаленный слой 10-30мм	Нет поверхностной обработки ведущей шестерни, поверхность обработана среднечастотной закалкой, поверхность 50-60HRC, закаленный слой только 5-10мм	Нет специальной обработки ведущей шестерни, поверхность обработана среднечастотной закалкой, поверхность 50-60HRC, закаленный слой только 5-10мм
Требования к обработке и технологии	Обработка на вертикальном токарном станке с ЧПУ, допуск обработки строго соответствует диапазону проектных допусков, отверстия под винты обрабатываются обрабатывающим центром	Обработка на токарном станке с ЧПУ со свободными допусками, отверстия под винты обрабатываются радиально-сверлильными станками	Обычная токарная обработка, без технических требований к допуску, отверстия под винты обрабатываются обычным сверлильным станком

// НАПРАВ

Направляет гу
смещение, а т
натяжным уст
натяжения гу



// ГУСЕНИЧНАЯ ЦЕПЬ В СБОРЕ



// ГУСЕНИЦА

Воспринимает вес машины и осуществляет контакт с грунтом для обеспечения перемещения машины. Звенья гусеницы увеличивают площадь контакта, уменьшая давление на грунт



ПРОВОДЯЩИЙ КАТОК

Проводящий каток, предотвращая её провисание, также перемещается по рельсам с помощью устройства для регулировки натяжения гусеницы.



ЗВЁЗДОЧКА

Передаёт усилие от гидромотора хода на гусеницу



ОПОРНЫЙ КАТОК

Передаёт вес экскаватора на гусеницу



ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ КАТОК

Поддерживает гусеницу, предотвращая её чрезмерное провисание под собственным весом



ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ КАТОК / ОПОРНЫЙ КАТОК

Преимущества продукции



Опорный каток



Поддерживающий каток

1. Высококачественное сырье: выбрано высококачественное сырье с высоким сопротивлением нагрузкам и повышенной износостойкостью.
2. Более строгий контроль продукции: изготовление строго соответствует стандартным размерам чертежа для обеспечения точности монтажа. Каждая деталь подлежит дефектоскопии перед выпуском с завода.

Продукция Люгонг

Рынок Продукт А

Рынок Продукт В

Сырье

Корпус катка	Круглая сталь 40Mn2	Обычная круглая сталь 50Mn	Обычная сталь 45 или квадратная заготовка 50Mn
Ось катка	50Mn	50Mn или сталь 45	Сталь 45
Втулка оси	Толщина медного слоя 0,7-1,2мм	Толщина медного слоя 0,7-1,2мм	Толщина медного слоя 0,7-1,2мм
Сальник	Импортное уплотнение	Внутренние уплотнения среднего и высшего класса	Внутренние уплотнения низкого класса
Смазка	Смазка известных производителей	Смазка известных производителей	Неизвестная смазка

Технология термообработки

Корпус катка	Объемное улучшение корпуса колеса + поверхность обработана среднечастотной закалкой, твердость поверхности 50-60HRC, закаленный слой более 10-30 мм	Большинство без улучшения, среднечастотная обработка, твердость поверхности 50-60HRC, закаленный слой 5-10 мм	Без улучшения, среднечастотная обработка, неконтролируемая твердость поверхности
Ось катка	Улучшение + поверхность обработана среднечастотной закалкой, гладкая поверхность	Большинство без улучшения, среднечастотная обработка, гладкая поверхность	Без улучшения, среднечастотная обработка, шероховатая поверхность вала

Преимущества продукции

1. Более качественный процесс термообработки: твердость, износостойкость и прочность на растяжение значительно увеличены, что эффективно снижает деформацию продукта.
2. Более длительный срок службы: увеличение срока службы экономия рабочего времени, снижение себестоимости.



● Гусеничная цепь

ЗВЕНО ЦЕПИ



- формирование отверстий под болты за один проход
- обеспечена вертикальность верхнего и нижнего отверстий
- Объемное улучшение
- Глубокое упрочнение поверхности звена
- Лучшая прочность и износостойкость

ВТУЛКА



- Объемное улучшение
- Внутренняя и внешняя высокочастотная закалка
- Равномерная твердость поверхности и полости
- Гарантия износостойкости

ПАЛЕЦ



- Материал: 40Cr
- Объемное улучшение
- Общая высокочастотная закалка
- Гарантия твердости сердечника и наружной поверхности



Guangxi LiuGong Machinery Co., Ltd.
No. 1 Liutai Road, Liuzhou, Guangxi 545007, PR China

Официальный дистрибьютор LiuGong в РФ



8 800 222 65 77 | info@liugong-vostok.ru

СЕРИЯ ЛОГОТИПОВ LIUGONG, ПРЕДСТАВЛЕННАЯ В НАСТОЯЩЕЙ БРОШЮРЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ТЕКСТОВЫЕ СИМВОЛЫ, ФИРМЕННЫЕ ЗНАКИ ОБОРУДОВАНИЯ, БУКВЕННЫЕ СИМВОЛЫ И КОМБИНИРОВАННЫЕ ЗНАКИ, КОТОРЫЕ ЯВЛЯЮТСЯ ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫМИ ТОРГОВЫМИ МАРКАМИ GUANGXI LIUGONG GROUP CO., LTD., ИСПОЛЬЗУЮТСЯ GUANGXI LIUGONG MACHINERY CO., LTD. НА ЗАКОННОМ ОСНОВАНИИ И НЕ МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ БЕЗ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО РАЗРЕШЕНИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОНСТРУКЦИИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. НА РИСУНКАХ И ФОТОГРАФИЯХ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗОБРАЖЕНО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, А ТАКЖЕ МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕДСТАВЛЕНО НЕ ВСЕ СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РЕГИОНА СТАНДАРТНОЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОЖЕТ РАЗЛИЧАТЬСЯ.

